

## Zakup z dostawą kontenera magazynowego

1. Kontener magazynowy o wymiarach zewnętrznych 300cm x 600cm x 250cm (tolerancja do 10cm w każdym wymiarze).
2. Kolor ścian zewnętrznych i drzwi Antracyt - RAL7016 lub zbliżony.
3. Rama z konstrukcji stalowej, z odprowadzeniem wody (np. poprzez dach jednospadowy).
4. Konstrukcja podłogi wykonana z płyty warstwowej styropianowej 10cm.
5. Konstrukcja podłogi pokryta płytą OSB o grubości minimum 22mm i wykładziną PCV o grubości minimum 4mm.
6. Ściany kontenera wykonane z płyty warstwowej styropianowej 10cm.
7. Dach kontenera wykonany z płyty warstwowej styropianowej 10cm lub z blachą z kasetonów wypełnionych wełną mineralną 10cm i pokrytych płytą OSB.
8. Ściany działowe dzielące kontener na 3 pomieszczenia:
  - a) 1,5m x 3,0m z drzwiami zewnętrznymi pojedynczymi,
  - b) 1,5m x 3,0m z drzwiami zewnętrznymi pojedynczymi,
  - c) 3,0m x 3,0m z drzwiami zewnętrznymi dwuskrzydłowymi.
9. W każdym pomieszczeniu należy zamontować:
  - a) po 1 lampie LED,
  - b) po 1 włączniku natynkowym,
  - c) po 1 podwójnym gnieździe natynkowym zlokalizowanym przy drzwiach.
10. Dodatkowo:
  - ściągnięcie w miejscu dostawy folii zabezpieczającej,
  - nad drzwiami okapniki,
  - dostarczenie niezbędnych atestów i certyfikatów,
  - gwarancja minimum 24 miesiące,
  - rozmieszczenie pomieszczeń zgodnie z poniższym rysunkiem.

