

Oddział Gołęczin
(komórka organizacyjna)

Nr sprawy: GO.2.3111.1.86.2016

Załącznik nr 1 do Regulaminu
udzielania zamówień o wartości
szacunkowej nieprzekraczającej
równowartość kwoty 30000 euro

Poznań, 06.12.2016

Zapytanie ofertowe

1. Opis przedmiot zamówienia: zakup mebli wg załączonego zestawienia.
 2. Wymagany termin wykonania zamówienia:
30.12.2016 r.
 3. Warunki udziału w postępowaniu (*jeżeli dotyczy*) oraz sposób ich weryfikacji (*wymagane dokumenty - jeżeli dotyczy*):
nie dotyczy
 4. Opis kryteriów wyboru oferty najkorzystniejszej (*jeżeli cena nie jest jedynym kryterium*):
10% jakość użytych materiałów
90% cena
 5. Opis sposobu przygotowania oferty cenowej:
oferta netto na poszczególne pozycje oraz za całość (zakup, dostawa)
 6. Miejsce i termin składania oferty cenowej:
09.12.2016 r. godz. 10.00
- Oferty wysyłane drogą elektroniczną należy wysłać na adres e-mail: k.mikolajczak@posir.poznan.pl
Oferty w formie papierowej należy składać w sekretariacie Dyrekcji POSiR – liczy się termin wpływu oferty do sekretariatu.
Zamawiający ma prawo odrzucić oferty wpływające po wyznaczonym terminie.
7. Wskazanie osób upoważnionych przez Zamawiającego do kontaktu z Wykonawcami:
Katarzyna Mikołajczak 506 068 707

Zamawiający informuje, iż do wyboru oferty najkorzystniejszej nie mają zastosowania przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych.

ZASTĘPCA KIEROWNIKA
ODDZIAŁU GOŁĘCZIN
06.12.2016 K. Mikołajczak
Katarzyna Mikołajczak
data i podpis Kierownika Oddziału/Działu/Pracownika
na samodzielnym stanowisku

| lp | nazwa | wymiar | ilość |
|----|--|-----------|-------|
| 1 | Listwa drewniana o grubości 1,5 cm wysokość 20 cm z wieszakami podwójnymi stalowymi rozmieszczonymi co 15 cm w kolorze jasnego drewna | | 75 mb |
| 2 | ławki do szatni - stelaż metalowy o profilu zamkniętym o przekroju 30x30mm malowany szkowo na kolor RAL 9006, siedzisko w kolorze jasnego drewna | 100x40x40 | 80 |
| 3 | <p>szafa aktowa zamykana na zamek patentowy z kluczem łamanym. Konstrukcja szafy wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18mm pokrytej obustronnie melaminą, wąskie krawędzie oklejone technologią bezspoinową obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty, obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru .wieniec górny wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o gr. 18mm, Korpus szaf klejony fabrycznie w prasie. Front wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o gr. 18mm, obustronnie elaminą, wąskie krawędzie oklejone z czterech stron obrzeżem ABS w technologii bezspoinowej w kolorze płyty.Drzwi zamontowane na 3 samodomykających zawiasach puszczowych o kącie rozwicia min. 100stopni. Gwarantowana wytrzymałość zawiasów 80000cykli (+/- 5%). Wieniec dolny wykonany z płyty wiórowej o gr. 18mm wyposażony w 4 stopki regulacyjne. Kolor mebli 9420 Brzoza Polarna (Kronospan)</p> <p>WYMAGANE ATESTY I DOKUMENTY, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTA:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość zawiasów lub inny dokument równoważny. 2. Atest higieniczny w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. 3. Atest higieniczny na obrzeże ABS do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. | 80x42x185 | 7 |
| 4 | <p>szafa aktowa 1/3 otwarte zamykana na zamek patentowy z kluczem łamanym. Konstrukcja szafy wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18mm pokrytej obustronnie melaminą, wąskie krawędzie oklejone technologią bezspoinową obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru.wieniec górny wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o gr. 18mm, Korpus szaf klejony fabrycznie w prasie. Front wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o gr. 18mm pokrytej obustronnie elaminą, wąskie krawędzie oklejone z czterech stron obrzeżem ABS w technologii bezspoinowej w kolorze płyty.Drzwi zamontowane na 3 samodomykających zawiasach puszczowych o kącie rozwicia min. 100stopni. Gwarantowana wytrzymałość zawiasów 80000cykli (+/- 5%). Wieniec dolny wykonany z płyty wiórowej o gr. 18mm wyposażony w 4 stopki regulacyjne. Kolor mebli 9420 Brzoza Polarna (Kronospan)</p> <p>WYMAGANE ATESTY I DOKUMENTY, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTA:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość zawiasów lub inny dokument równoważny. 2. Atest higieniczny w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. 3. Atest higieniczny na obrzeże ABS do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. | 80x42x110 | 7 |

| | | |
|---|-----------|---|
| <p>biurko 510 Blata wykonane z płyty wiórowej o gr. 25mm nie więcej niż 28mm pokrytej obustronnie melaminą w tym samym kolorze , wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2mm w technologii bezspoinowej. obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru. Konstrukcja podstawy biurka metalowa skręcano-spawana . Wszystkie elementy stelaża malowane metodą proszkową . Nogi zakończone stopkami pozwalające wy poziomować biurko. Biurko wyposażone w kanał kablowy wykonany z blachy . Białe biurka wyposażone w przelotkę- umiejscowioną po ustaleniu z Zamawiającym. Biurko wyposażone w białe - dolny panel podbiurkowy wykonany z płyty melaminowanej w kolorze biału o gr. 18mm Kolor mebli 9420 - Brzoza Polarna (Kronospan)</p> <p>ATESTY I DOKUMENTY, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTĄ: WYMAGANE</p> <p>5</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Certyfikat zgodności z wymaganiami norm na system biurek i stołów: PN-EN-527-1:2011 i PN-EN-527-2:2004. Badania muszą być wykonane przez niezależną jednostkę, posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA) lub inny dokument równoważny. 2. Atest higieniczny na system biurek i stołów lub na poszczególne komponenty mebli lub inny dokument równoważny. 3. Atest higieniczny w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. 4. Atest higieniczny na obrzeże ABS do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli lub inny dokument równoważny <p>Wraz ze składaną ofertą należy dołączyć próbkę biału o gr. 25mm nie więcej niż 28mm obustronnie laminowanej w kolorze 9420 Brzoza POLARNA i oklejonej obrzeżem ABS o gr. 2mm w technologii bezspoinowej.</p> | 150x80x75 | 6 |
|---|-----------|---|

| | | | |
|---|---|--------------|---|
| 6 | <p>stolik do rozmów Blata wykonane z płyty wiórowej o gr.25mm nie więcej niż 28mm pokrytej obustronnie melaminą w tym samym kolorze, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2mm w technologii bezspoinowej, obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru. Konstrukcja podstawy stołu metalowa skręcano-spawana . Rama metalowa wykonana z blachy stalowej profilowanej i przekroju fi 50mm. Wszystkie elementy stelaża malowane metodą proszkową . Kolor mebli 9420 Brzoza Polarna (Kronospan)</p> <p>WYMAGANE ATESTY I DOKUMENTY, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTA:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Certyfikat zgodności z wymaganiami norm na system biurek i stołów: PN-EN-527-1:2011 i PN-EN-527-2:2004. Badania muszą być wykonane przez niezależną jednostkę, posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA) lub inny dokument równoważny. 2. Atest higieniczny na system biurek i stołów lub na poszczególne komponenty mebli lub inny dokument równoważny. 3. Atest higieniczny w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. 4. Atest higieniczny na obrzeże ABS do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli lub inny dokument równoważny <p>Wraz ze składaną ofertą należy dołączyć próbkę blatu o gr. 25mm nie więcej niż 28mm obustronnie laminowanej w kolorze 9420 Brzoza POLARNA i oklejonej obrzeżem ABS o gr. 2mm w technologii bezspoinowej.</p> | 80x80x75 | 3 |
| 7 | <p>stolik do rozmów Blata wykonane z płyty wiórowej o gr. 25mm nie więcej niż 28mm pokrytej obustronnie melaminą w tym samym kolorze, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2mm w technologii bezspoinowej, obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru Konstrukcja podstawy stołu metalowa skręcano-spawana . Rama metalowa wykonana z blachy stalowej profilowanej i przekroju fi 50mm. Wszystkie elementy stelaża malowane metodą proszkową . Kolor mebli 9420 Brzoza Polarna (Kronospan)</p> <p>WYMAGANE ATESTY I DOKUMENTY, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTA:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Certyfikat zgodności z wymaganiami norm na system biurek i stołów: PN-EN-527-1:2011 i PN-EN-527-2:2004. Badania muszą być wykonane przez niezależną jednostkę, posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA) lub inny dokument równoważny. 2. Atest higieniczny na system biurek i stołów lub na poszczególne komponenty mebli lub inny dokument równoważny. 3. Atest higieniczny w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. 4. Atest higieniczny na obrzeże ABS do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli lub inny dokument równoważny <p>Wraz ze składaną ofertą należy dołączyć próbkę blatu o gr. 25mm nie więcej niż 28mm obustronnie laminowanej w kolorze 9420 Brzoza POLARNA i oklejonej obrzeżem ABS o gr. 2mm w technologii bezspoinowej.</p> | 100x80x75/60 | 3 |

| | | | |
|----|---|--|----|
| 8 | <p>kontener 3 szuflady + piórnik. Kontener podbiurkowy z piórnikiem i trzema szufladami na dokumenty formatu A4 o takich samych wymiarach. System szuflad powinny posiadać blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady. Szuflady na rolkach jezdnych. Kontener zamykany na zamek centralny ryglujący wszystkie szuflady. Front z uchwytnymi metalowymi w kolorze dopasowanym do stelarza przy biurku. Wieniec górny i dolny wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS w technologii bezspoinowej obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru, w kolorze płyty o gr. 2mm. Front wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm, krawędzie oklejane obrzeżem ABS w technologii bez spoinowej w kolorze płyty o grubości 2mm. Pozostałe elementy wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 187mm, a wszystkie wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS w technologii bez spoinowej w kolorze płyty o gr. 2mm. obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru Kontener powinien być wyposażony w kółka do odpowiedniej powierzchni. Kolor mebli 9420 Brzoza Polarna (Kronospan) WYMAGANE ATESTY I DOKUMENTY, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTA:</p> <p>1. Certyfikat zgodności z wymaganiami norm na kontenery mobilne: PN-EN14073-2:2006, PN-EN-14073-3:2006, PN-EN-14074:2006. Badania muszą być wykonane przez niezależną jednostkę, posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA) lub inny dokument równoważny.</p> <p>2. Atest higieniczny w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli lub inny dokument równoważny.</p> <p>3. Atest higieniczny na obrzeże ABS do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli lub inny dokument równoważny</p> | | 6 |
| 9 | <p>krzesło obrotowe Krzesło biurowe z mechanizmem Ergon 2L. Miękkie, tapicerowane siedzisko i oparcie. Możliwość blokady kąta odchylenia oparcia w wybranej pozycji. Regulowana wysokość krzesła. Regulowane (górną - dół) podłokietniki. Podstawa: czarna, nylonowa. Samohamowne kółka do powierzchni dywanowych lub do powierzchni twardych. Produkt posiada Atest Badań Wytrzymałościowych Remodex. Regulowana głębokość siedziska. Zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika</p> | | 6 |
| 10 | <p>krzesło konf. Miękkie, tapicerowane siedzisko i oparcie. Metalowa rama malowana proszkowo, krzesło z możliwością sztaplowania oraz łączenia w rzędy za pomocą systemu Click.</p> | | 11 |
| 11 | <p>kanapa narożna pozwala na funkcjonalne zagospodarowanie niedużego pomieszczenia. Służy jako wygodne miejsce do siedzenia. Tapicerowane tkaniną w tym samym kolorze co krzesła</p> | | 1 |

| | | | |
|----|--|-----------|---|
| 12 | <p>Kanapa z funkcją rozkładania Wyposażona w sprężyny Bonell i wysokojakościową piankę, umożliwia dobre zarówno spanie jaki i zapewnienia dobry komfort siedzenia. Posiada pojemnik do przechowywania pościeli. Jest odporna na zabrudzenia i łatwa w czyszczeniu; Tapicerka powinna zapewniać właściwą cyrkulację powietrza, w kolorze takim samym jak krzesła.</p> | | 2 |
| 13 | <p>łóżko skrzynia wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18mm pokrytej obustronnie melaminą, wąskie krawędzie oklejone w technologii bezspoinowej obrzeżem ABS o gr. 2mm w kolorze płyty obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru. Kolor mebli 9420 Brzoza Polarna (Kronospan) . łóżko wyposażone w materac: pianka poliuretanowa pierwszego gatunku T2145,P pianka nie odkształca się</p> | 90x200x60 | 8 |
| 14 | <p>stolik nocny Konstrukcją szafki wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubosci 18mm pokrytej obustronnie melaminą, wąskie krawędzie oklejone technologią bezspoinową obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru.wieniec górny wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o gr. 18mm, Korpus szaf klejony fabrycznie w prasie. Front oklejone z czterech stron obrzeżem ABS w technologii bezspoinowej w kolorze płyty, obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru. Wieniec dolny wykonany z płyty wiórowej o gr. 18mm wyposażony w 4 stopki regulacyjne. Półka zamontowana na stałą Kolor mebli 9420 Brzoza Polarna (Kronospan)</p> <p>DOKUMENTY, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTA: WYMAGANE ATESTY I</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Certyfikat zgodności z wymaganiami norm na system biurek i stołów: PN-EN-527-1:2011 i PN-EN-527-2:2004. Badania muszą być wykonane przez niezależną jednostkę, posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA) lub inny dokument równoważny. 2. Attest higieniczny na system biurek i stołów lub na poszczególne komponenty mebli lub inny dokument równoważny. 3. Attest higieniczny w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. 4. Attest higieniczny na obrzeże ABS do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli lub inny dokument równoważny <p>Wraz ze składaną ofertą należy dołączyć próbkę blatu o gr. 25mm nie więcej niż 28mm obustronnie laminowanej w kolorze 9420 Brzoza POLARNA i oklejonej obrzeżem ABS o gr. 2mm w technologii bezspoinowej.</p> | 40x40x40 | 8 |

| | | | |
|----|---|------------|---|
| 15 | <p>szafla ubraniowo-aktowa zamknięta na zamek patentowy z kluczem łamany. Konstrukcja szafy wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18mm pokrytej obustronnie melaminą, wąskie krawędzie oklejone technologią bezspoinową obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru wieniec górny wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o gr. 18mm, Korpus szaf klejony fabrycznie w prasie. Front wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o gr. 18mm pokrytej obustronnie elaminą, wąskie krawędzie oklejone z czterech stron obrzeżem ABS w technologii bezspoinowej w kolorze płyty obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru. Drzwi zamontowane na 3 samodomykających zawiasach puszkowych o kącie rozwicia min. 100stopni. Gwarantowana wytrzymałość zawiasów 80000cykli (+/- 5%). Wieniec dolny wykonany z płyty wiórowej o gr. 18mm wyposażony w 4 stopki regulacyjne. Kolor mebli 9420 Brzoza Polarna (Kronospan) WYMAGANE ATESTY I DOKUMENTY, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTĄ:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość zawiasów lub inny dokument równoważny. 2. Atest higieniczny w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. 3. Atest higieniczny na obrzeże ABS do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. | 850x42x185 | 6 |
| 16 | <p>szafla zlewozmywakowa + zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem + bateria . Szafla wykonana z tej samej płyty co meble biurowe. Konstrukcja szafy wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18mm pokrytej obustronnie melaminą, wąskie krawędzie oklejone technologią bezspoinową obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty. Korpus szaf klejony fabrycznie w prasie. Front wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o gr. 18mm pokrytej obustronnie elaminą, wąskie krawędzie oklejone z czterech stron obrzeżem ABS w technologii bezspoinowej w kolorze płyty obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru. Drzwi zamontowane na 3 samodomykających zawiasach puszkowych o kącie rozwicia min. 100stopni. Gwarantowana wytrzymałość zawiasów 80000cykli (+/- 5%). Wieniec dolny wykonany z płyty wiórowej o gr. 18mm wyposażony w 4 stopki regulacyjne. Kolor mebli 9420 Brzoza Polarna (Kronospan)</p> | 90x60x85 | 4 |

| | | | |
|----|--|----------|---|
| 17 | <p>szaflka kuchenna z drzwiami i szuflad. Konstrukcja szafy wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18mm pokrytej obustronnie melaminą, wąskie krawędzie oklejone technologią bezspoinową obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru, Korpus szaf klejony fabrycznie w prasie. Front wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o gr. 18mm pokrytej obustronnie elaminą, wąskie krawędzie oklejone z czterech stron obrzeżem ABS w technologii bezspoinowej w kolorze płyty obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru. Drzwi zamontowane na 3 samodomykających zawiasach puszkowych o kącie rozwicia min. 100stopni. Gwarantowana wytrzymałość zawiasów 80000cykli (+/- 5%). Wieniec dolny wykonany z płyty wiórowej o gr. 18mm wyposażony w 4 stopki regulacyjne. Szuflady zamontowane na prowadnicach kulkowych Kolor mebli 9420 Brzoza Polarna (Kronospan)</p> | 90x60x85 | 4 |
|----|--|----------|---|

DOMÓWIENIE MEBLI DO JUŻ ISTNIEJĄCYCH dopasowanie koloru i struktury do już istniejących mebli

| | | | |
|----|---|-----------|---|
| 18 | <p>stolik/ ława na stelażu metalowym. Blata wykonany z płyty wiórowej o gr. Min. 25mm pokrytej obustronnie melaminą , wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2mm w technologii bezspoinowej. obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru Konstrukcja podstawy stołu metalowa skręcana spawana . Rama metalowa wykonana z blachy stalowej profilowanej i przekroju fi 50mm. Wszystkie elementy stelaża malowane metodą proszkową .</p> <p>DOKUMENTY, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTĄ: WYMAGANE ATESTY I</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Certyfikat zgodności z wymaganiami norm na system biurek i stołów: PN-EN-527-1:2011 i PN-EN-527-2:2004. Badania muszą być wykonane przez niezależną jednostkę, posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA) lub inny dokument równoważny. 2. Atest higieniczny na system biurek i stołów lub na poszczególne komponenty mebli lub inny dokument równoważny. 3. Atest higieniczny w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. 4. Atest higieniczny na obrzeże ABS do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli lub inny dokument równoważny | 120x60x55 | 1 |
|----|---|-----------|---|

| | | |
|--|-------------------|----------|
| <p>19</p> <p>szaflka drzwi przesuwne 30H zamykana na zamek patentowy z kluczem lamanyrn. Konstrukcja szafy wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18mm pokrytej obustronnie melaminą, wąskie krawędzie oklejone technologią bezspoinową obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru.wieniec górny wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o gr. 18mm, Korpus szaf klejony fabrycznie w prasie. Front wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o 18mm pokrytej obustronnie elaminą, wąskie krawędzie oklejone z czterech stron obrzeżem ABS w technologii bezspoinowej w kolorze płyty obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru.Drzwi zamontowane na prowadnicach pozwalających swobodnie i płynne przesuwanie.</p> <p>WYMAGANE ATESTY I DOKUMENTY, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTĄ:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość zawiasów lub inny dokument równoważny. 2. Atest higieniczny w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. 3. Atest higieniczny na obrzeże ABS do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. | <p>170x42x110</p> | <p>1</p> |
| <p>20</p> <p>kontener 3 szuflady + piórnik. Kontener podbiurkowy z piórnikiem i trzema szufladami na dokumenty formatu A4 o takich samych wymiarach. System szuflad powinny posiadać blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady. Szuflady na rolkach jezdnych . Kontener zamykany na zamek centralny ryglujący wszystkie szuflady.Front z uchwyłami metalowymi w kolorze dopasowanym do stelarza przy biurku. Wieniec górny i dolny wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS w technologii bezspoinowej , w kolorze płyty o gr. 2mm obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru. Front wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm, krawędzie oklejane obrzeżem ABS w technologii bez spoinowej w kolorze płyty o grubości 2mm. obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru Pozostałe elementy wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 187mm, a wszystkie wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS w technologii bez spoinowej w kolorze płyty o gr. 2mm obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru. Kontener powinien być wyposażony w kółka do odpowiedniej powierzchni.</p> <p>WYMAGANE ATESTY I DOKUMENTY, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTĄ:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Certyfikat zgodności z wymaganiami norm na kontenery mobilne: PN-EN14073-2:2006, PN-EN-14073-3:2006, PN-EN-14074:2006. Badania muszą być wykonane przez niezależną jednostkę, posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA) lub inny dokument równoważny. 2. Atest higieniczny w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. 3. Atest higieniczny na obrzeże ABS do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli lub inny dokument równoważny | <p>1</p> | <p>1</p> |

| | | |
|--|------------|---|
| <p>21</p> <p>stolik do rozmów Blata wykonany z płyty wiórowej o gr. 25mm nie więcej niż 28mm pokrytej obustronnie melaminą , wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2mm w technologii bezspoinowej obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koeksrudowanego polimeru. Konstrukcja podstawy stołu metalowa skracano-spawana . Rama metalowa wykonana z blachy stalowej profilowanej i przekroju fi 50mm. Wszystkie elementy stelaża malowane metodą proszkową.</p> <p>ATESTY I DOKUMENTY, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTĄ: WYMAGANE</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Certyfikat zgodności z wymaganiami norm na system biurek i stołów: PN-EN-527-1:2011 i PN-EN-527-2:2004. Badania muszą być wykonane przez niezależną jednostkę, posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA) lub inny dokument równoważny. 2. Attest higieniczny na system biurek i stołów lub na poszczególne komponenty mebli lub inny dokument równoważny. 3. Attest higieniczny w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. 4. Attest higieniczny na obrzeże ABS do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli lub inny dokument równoważny | 80x80x75 | 1 |
| <p>22</p> <p>szafa duża drzwi przesuwne zamknięta na zamek patentowy z kluczem łamanym. Konstrukcja szafy wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18mm pokrytej obustronnie melaminą, wąskie krawędzie oklejone technologią bezspoinową obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koeksrudowanego polimeru.wieniec górny wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o gr. 18mm, Korpus szaf klejony fabrycznie w prasie. Front wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o gr. 18mm pokrytej obustronnie elaminą, wąskie krawędzie oklejone z czterech stron obrzeżem ABS w technologii bezspoinowej w kolorze płyty obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koeksrudowanego polimeru.Drzwi zamontowane na prowadnicach pozwalających swobodne i płynne przesuwanie.</p> <p>WYMAGANE ATESTY I DOKUMENTY, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTĄ:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość zawiasów lub inny dokument równoważny. 2. Attest higieniczny w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. 3. Attest higieniczny na obrzeże ABS do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. | 320x42x220 | 1 |

| | | | |
|----|--|-----------|---|
| 23 | <p>szafka niska drzwi zamknięte zamknięta na zamek patentowy z kluczem łamany. Konstrukcja szafy wykonana z płyty wiórowej trzyczarstwowej o grubosci 18mm pokrytej obustronnie melaminą, wąskie krawędzie oklejone technologią bezspoinową obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru. wieniec górny wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o gr. 18mm, Korpus szaf klejony fabrycznie w prasie. Front wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o 18mm pokrytej obustronnie elaminą, wąskie krawędzie oklejone z czterech stron obrzeżem ABS w technologii bezspoinowej w kolorze płyty obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru. Drzwi zamontowane na 3 samodomykających zawiasach puszkowych o kącie rozwicia min. 100stopni. Gwarantowana wytrzymałość zawiasów 80000cykli (+/- 5%). Wieniec dolny wykonany z płyty wiórowej o gr. 18mm wyposażony w 4 stopki regulacyjne.</p> <p>WYMAGANE ATESTY I DOKUMENTY, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTA:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość zawiasów lub inny dokument równoważny. 2. Attest higieniczny w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. 3. Attest higieniczny na obrzeże ABS do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. | 80x42x110 | 3 |
| 24 | <p>szafka pod drukarkę zamknięta na zamek patentowy z kluczem łamany. Konstrukcja szafy wykonana z płyty wiórowej trzyczarstwowej o grubosci 18mm pokrytej obustronnie melaminą, wąskie krawędzie oklejone technologią bezspoinową obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru. wieniec górny wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o gr. 18mm, Korpus szaf klejony fabrycznie w prasie. Front wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o 18mm pokrytej obustronnie elaminą, wąskie krawędzie oklejone z czterech stron obrzeżem ABS w technologii bezspoinowej w kolorze płyty obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru. Drzwi zamontowane na 3 samodomykających zawiasach puszkowych o kącie rozwicia min. 100stopni. Gwarantowana wytrzymałość zawiasów 80000cykli (+/- 5%). Wieniec dolny wykonany z płyty wiórowej o gr. 18mm wyposażony w 4 stopki regulacyjne.</p> <p>ATESTY I DOKUMENTY, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTA:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość zawiasów lub inny dokument równoważny. 2. Attest higieniczny w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. 3. Attest higieniczny na obrzeże ABS do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. | 60x50x60 | 1 |

| | | | |
|----|---|-----------|---|
| 25 | <p>stolik do rozmów Blata wykonane z płyty wiórowej o gr 25mm nie więcej niż 28mm pokrytej obustronnie melaminą w tym samym kolorze , wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2mm w technologii bezspoinowej obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru. Konstrukcja podstawy stołu metalowa skręcno-spawana . Rama metalowa wykonana z blachy stalowej profilowanej i przekroju fi 50mm. Wszystkie elementy stelaża malowane metodą proszkową .</p> <p>WYMAGANE ATESTY I DOKUMENTY, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTĄ:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Certyfikat zgodności z wymaganiami norm na system biurek i stołów: PN-EN-527-1:2011 i PN-EN-527-2:2004. Badania muszą być wykonane przez niezależną jednostkę, posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA) lub inny dokument równoważny. 2. Atest higieniczny na system biurek i stołów lub na poszczególne komponenty mebli lub inny dokument równoważny. 3. Atest higieniczny w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. 4. Atest higieniczny na obrzeże ABS do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli lub inny dokument równoważny | 80x80x75 | 1 |
| 26 | <p>biurko z blendą 520 Blata wykonane z płyty wiórowej o gr. 25mm nie więcej niż 28mm pokrytej obustronnie melaminą w tym samym kolorze , wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2mm w technologii bezspoinowej obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru. Konstrukcja podstawy biurka metalowa skręcno-spawana . Wszystkie elementy stelaża malowane metodą proszkową . Nogi zakończone stopkami pozwalające wy poziomować biurko. Biurko wyposażone w kanał kablowy wykonany z blachy . Blat biurka wyposażony w przelotkę- umiejscowioną po ustaleniu z Zamawiającym. Biurko wyposażone w błędę - dolny panel podbiurkowy wykonany z płyty melaminowanej w kolorze blatu o gr. 18mm WYMAGANE ATESTY I DOKUMENTY, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTĄ:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Certyfikat zgodności z wymaganiami norm na system biurek i stołów: PN-EN-527-1:2011 i PN-EN-527-2:2004. Badania muszą być wykonane przez niezależną jednostkę, posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA) lub inny dokument równoważny. 2. Atest higieniczny na system biurek i stołów lub na poszczególne komponenty mebli lub inny dokument równoważny. 3. Atest higieniczny w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli lub inny dokument równoważny. 4. Atest higieniczny na obrzeże ABS do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli lub inny dokument równoważny | 160x80x75 | 1 |

| | | | |
|----|--|--|---|
| 27 | <p>kontener 3 szuflady + piórnik. Kontener podbiurkowy z piórnikiem i trzema szufladami na dokumenty formatu A4 o takich samych wymiarach. System szuflad powinny posiadać blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady. Szuflady na rolkach jezdnych . Kontener zamykany na zamek centralny ryglujący wszystkie szuflady. Front z uchwytnymi metalowymi w kolorze dopasowanym do stelarza przy biurku. Wieniec górny i dolny wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS w technologii bezspoinowej , w kolorze płyty o gr. 2mm obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru. Front wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm, krawędzie oklejane obrzeżem ABS w technologii bez spoinowej w kolorze płyty o grubości 2mm obrzeże Laseredge wyposażone w warstwę funkcyjną z koekstrudowanego polimeru. Pozostałe elementy wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 187mm, a wszystkie wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS w technologii bez spoinowej w kolorze płyty o gr. 2mm. Kontener powinien być wyposażony w kółka do odpowiedniej powierzchni.</p> | | 1 |
| 28 | | | 1 |

Do oferty należy dołączyć:
 atesty i certyfikaty podane w opisie mebli
 karty katalogowe oferowanych mebli i obrzeża
 wzornik płyty i kolorów podane w opisie mebli
 w momencie wyboru oferenta

ZASTĘPCA KIEROWNIKA
 ODDZIAŁU WYKONAWCZYM

 Katarzyna Mikołajczak