

Przedmiar robót

Nazwa zamówienia: **Modernizacja ramion do wieszania łodzi w hangarach w celu dostosowania wysokości składowania do wymagań FISA.**
Nazwy i kody CPV: **45450000-6 Roboty budowlane wykończeniowe, pozostałe**
Nazwa i adres zamawiającego: **POSiR, Oddział Malta, ul. Wiankowa 3, 61-131 Poznań**
Data opracowania przedmiaru robót: **2019-03-20**
Nazwa obiektu lub robót: **ślusarskie**
Nazwa jednostki opracowującej: **J.M. PROJEKT - PLAN Mariola Kossakowska, ul. Letnia 23 Borówiec, 62-023 Gądk**

Przedmiar robót

Nr	Kod pozycji	Opis robót, wyliczenie ilości robót	Jm	Ilość	Mno ż. Krot .
	Kosztorys	Modernizacja ramion do wieszania łodzi w hangarach w celu dostosowania wysokości składowania do wymagań FISA.			
1	Element	Modernizacja ramion górnych.			
1	KNR 205/208/1	Profil stalowy 50/30/3 mm do przedłużenia 2 szt ramion z L1=800 mm do długości L2=900 mm. R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	t		
2	KNR 401/1304/1	Spawanie czołowe profili stalowych z L1 na L2.	szt	2,00	
3	KNR 205/208/2	Wykonanie 40 szt nowych ramion o długości L2=900 mm. Wyliczenie ilości robót:			
	L1	(1.45+0.90)*3.49*40/1000		0,33	
		(0.5*0.40*0.14)*39.25*40/1000		0,04	
		(0.12*0.035*2+0.5*(0.03+0.12)*0.07+0.004)*39.25*40/1000		0,03	
		RAZEM:	0,40 t	0,40	
4	KNR 401/1304/1	Spawanie czołowe profili stalowych z L1 na L2.	szt	40,00	
5	KNR 401/1304/4	Spawanie stali do kształtowników z L1 na L2 Wyliczenie ilości robót:			
	L1	(0.36+0.15+0.30)*40		32,40	
		RAZEM:	32,40 m spoiny	32,40	
6	KNR 404/814/4	Przecinanie poprzeczne stali - odcięcie wieszaka z długości L1=800 mm	szt.	127,00	
7	KNR 401/1304/4	Spawanie stali do kształtowników - przesunięcie wieszaka dla L1=800 mm	m spoiny	38,10	
8	KNR 404/814/4	Przecinanie poprzeczne stali - odcięcie wieszaka z długości L1=700 mm	szt.	123,00	
9	KNR 401/1304/4	Spawanie stali do kształtowników - przesunięcie wieszaka dla L1=700 mm	m spoiny	36,90	
10	KNR 205/208/2	Wykonanie 2 szt nowych ramion o długości L2=800 mm. Wyliczenie ilości robót:			
	L1	(1.45+0.80)*3.49*2/1000		0,02	
		(0.5*0.40*0.14)*39.25*2/1000			
		(0.12*0.035*2+0.5*(0.03+0.12)*0.07+0.004)*39.25*2/1000			
		RAZEM:	0,02 t	0,02	
11	KNR 401/1304/1	Spawanie czołowe profili stalowych z L1 na L2.	szt	2,00	
12	KNR 401/1304/4	Spawanie stali do kształtowników z L1 na L2	m spoiny	1,62	
13	KNR 1316/101/3	Czyszczenie konstrukcji ze starej farby i rdzy poprzez piaskowanie. R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000 Wyliczenie ilości robót:			
	L1 900 mm	(1.45+0.90)*0.195*125		57,28	
		(0.5*0.40*0.14)*2*125		7,00	
		(0.12*0.035*2+0.5*(0.03+0.12)*0.07+0.004)*2*125		4,41	
	L1 800 mm	(1.45+0.80)*0.195*125		54,84	
		(0.5*0.40*0.14)*2*125		7,00	
		(0.12*0.035*2+0.5*(0.03+0.12)*0.07+0.004)*2*125		4,41	
	L1 700 mm	(1.45+0.70)*0.195*125		52,41	
		(0.5*0.40*0.14)*2*125		7,00	
		(0.12*0.035*2+0.5*(0.03+0.12)*0.07+0.004)*2*125		4,41	
		532,00-198,76		333,24	
		RAZEM:	532,00 m2	532,00	
14	KNR 712/222/1	Malowanie proszkowo na kolor RAL 3001 (czerwony sygnałowy). Wyliczenie ilości robót:			
	L1 900 mm	(1.45+0.90)*0.195*125		57,28	
		(0.5*0.40*0.14)*2*125		7,00	
		(0.12*0.035*2+0.5*(0.03+0.12)*0.07+0.004)*2*125		4,41	
	L1 800 mm	(1.45+0.80)*0.195*125		54,84	
		(0.5*0.40*0.14)*2*125		7,00	
		(0.12*0.035*2+0.5*(0.03+0.12)*0.07+0.004)*2*125		4,41	
	L1 700 mm	(1.45+0.70)*0.195*125		52,41	
		(0.5*0.40*0.14)*2*125		7,00	
		(0.12*0.035*2+0.5*(0.03+0.12)*0.07+0.004)*2*125		4,41	
		532,00-198,76		333,24	
		RAZEM:	532,00 m2	532,00	

Nr	Kod pozycji	Opis robót, wyliczenie ilości robót	Jm	Ilość	Mnoż. Krot.
15	KNR 202/1208/4	Montaż (na klej poliuretanowy) na ramionach poziomych na całej długości profil "U" z materiału EPDM 70 ShA o szczeliny wewnętrznej 30 mm i grubości ścianki 5 mm. Wyliczenie ilości robót: L1 900 mm 1,45*125 181,25 L1 800 mm 1,45*125 181,25 L1 700 mm 1,45*125 181,25 RAZEM: 543,75	m	543,75	
16	KNP 5/260/1	Zaślepki do profili.	szt	750,00	
2	Element	Modernizacja ramion dolnych.			
17	KNR 205/208/1	Profil stalowy do przedłużenia 113 szt ramion z L1=195 mm do długości L2=295 mm - przedłużenie nóg ramion. R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000 Wyliczenie ilości robót: L1 na L2 0.10*2*113*3.49/1000 0,08 RAZEM: 0,08	t	0,08	
18	KNR 401/1304/1	Spawanie czołowe profili stalowych z L1 na L2. - przedłużenie nóg ramion.	szt	226,00	
19	KNR 205/208/1	Profil stalowy 50/30/3 mm do wstawienia wspornika R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000 Wyliczenie ilości robót: L1 na L2 0.15*113*3.49/1000 0,06 RAZEM: 0,06	t	0,06	
20	KNR 401/1304/1	Spawanie czołowe profili stalowych z L1 na L2. - wstawienie wspornika	szt	113,00	
21	KNR 404/814/4	Przecinanie poprzeczne stali - odcięcie wieszaka ramienia dolnego.	szt.	113,00	
22	KNR 401/1304/4	Spawanie stali do kształtowników - przesunięcie wieszaka ramienia dolnego.	m spoiny	33,90	
23	KNR 205/208/2	Wykonanie 12 szt nowych ramion o długości L2=900 mm. Wyliczenie ilości robót: ramie dolne (1.45+0.60+0.15+0.295*2)*3.49*12/1000 0,12 (0.12*0.035*2+0.5*(0.03+0.12)*0.07+0.004)*39.25*12/1000 0,01 RAZEM: 0,13	t	0,13	
24	KNR 401/1304/1	Spawanie czołowe profili stalowych.	szt	565,00	
25	KNR 401/1304/4	Spawanie stali do kształtowników - ramie dolne	m spoiny	33,90	
26	KNR 1316/101/3	Czyszczenie konstrukcji ze starej farby i rdzy poprzez piaskowanie. R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000 Wyliczenie ilości robót: ramie dolne (1.45+0.60+0.15+0.295*2)*0.195*125 68,01 (0.12*0.035*2+0.5*(0.03+0.12)*0.07+0.004)*2*125 4,41 RAZEM: 72,42	m2	72,42	
27	KNR 712/222/1	Malowanie proszkowo na kolor RAL 3001 (czerwony sygnałowy). Wyliczenie ilości robót: ramie dolne (1.45+0.60+0.15+0.295*2)*0.195*125 68,01 (0.12*0.035*2+0.5*(0.03+0.12)*0.07+0.004)*2*125 4,41 RAZEM: 72,42	m2	72,42	
28	KNR 202/1208/4	Montaż (na klej poliuretanowy) na ramionach poziomych na całej długości profil "U" z materiału EPDM 70 ShA o szczeliny wewnętrznej 30 mm i grubości ścianki 5 mm.	m	181,25	
29	KNP 5/260/1	Zaślepki do profili.	szt	750,00	

Zestawienie robocizny

Lp.	Nazwa zawodu	Jm	Ilość
1.	Malarze grupa II	r-g	833,77
2.	Monter urządzeń i konstrukcji metalowych II	r-g	37,50
3.	Monter urządzeń i konstrukcji metalowych III	r-g	29,80
4.	Robocizna	r-g	381,99
5.	Robotnicy	r-g	90,00
6.	Spawacze grupa II	r-g	6,78
7.	Spawacze grupa III	r-g	274,92

Zestawienie materiałów

Lp.	Nazwa materiału	Jm	Ilość
1.	Acetylen techniczny - rozpuszczony	kg	0,33

Modernizacja ramion do wieszania łodzi w hangarach w celu dostosowania wysokości składowania do wymagań FISA.

Lp.	Nazwa materiału	Jm	Ilość
2.	Acetylen techniczny rozpuszczony	kg	2,90
3.	Bale iglaste obrzynane gr. 50 mm kl.II	m3	0,15
4.	Benzyna do lakierów	dm3	42,31
5.	Deski iglaste obrzynane gr. 28-45 mm kl.II	m3	0,18
6.	Elektrody stalowe do spawania stali węglowej i niskostopowej	kg	303,36
7.	Elektrody stalowe do spawania stali węglowej i niskostopowej, 3.25 mm	szt	13,75
8.	Elektrody stalowe do spawania stali węglowych i niskostopowych śr.2.5-6 mm	kg	171,51
9.	Farba ftalowa nawierzchniowa ogólnego stosowania	dm3	54,40
10.	Gwoździe budowlane okrągłe gołe	kg	65,34
11.	Kształtownik stalowy 50/30/3 mm	kg	691,38
12.	Piasek filtracyjny kwarcowy 0.8-2 mm	t	70,11
13.	Profil gumowy typ "U" o szer. szczel. 30 mm.	m	761,25
14.	Rozcieńczalnik do wyrobów ftalowych karbamidowych, ogólnego stosowania	dm3	10,88
15.	Tlen techniczny gat. I 99,5-98 %	m3	24,68
16.	Tlen techniczny sprężony	m3	0,99
17.	Zaślepka rury prostokątnej 50x30	szt	1 500,00

Zestawienie sprzętu

Lp.	Nazwa sprzętu	Jm	Ilość
1.	Spawarka elektryczna wirująca 300 A	m-g	176,76
2.	Spawarka elektryczna wirująca do 300 A	m-g	77,45
3.	Zestaw spawalniczy tlenowo-acetylenowy	m-g	21,78